

Reststaubgehalt
unter 5 mg/m³

HENNlich ENGINEERING BIETET INDUSTRIEABSAUGUNGEN UND LUFTENTSTAUBUNGSANLAGEN.

Wir fertigen kleinere Einzelfiltergeräte für die lokale Absaugung und leistungsfähige Filteranlagen mit Modulbauweise. Die einzelnen Module kann man zur Steigerung der Saugleistung nacheinander reihen.

Bei Projektaufträgen liefern wir die Komplettanlage auch schlüsselfertig d.h. Projektplanung, Lieferung und Montage.

Anwendung der Filtergeräte:

- Lagersilos
- Übergabestellen der Bandförderer
- Entstaubung der Materialtransportwege
- Materialverladung
- Baumaterialfertigung und Fliesenfertigung
- Holzverarbeitungsindustrie, Lebensmittelindustrie, Chemieindustrie, Kohleabbau usw.
- Glaswerke, Gießereien, Schleifereien, usw.

Vorteile:

- Kompakte Einbaubmessungen
- Stabile Stahlkonstruktion
- Geringe Wartung
- Zugängliche Ersatzteile
- Schlüsselfertige Lieferung und Montage

Automatische
Abreinigung der
Filterelemente
(JET-PULS
System)

SILOAUFSATZFILTER

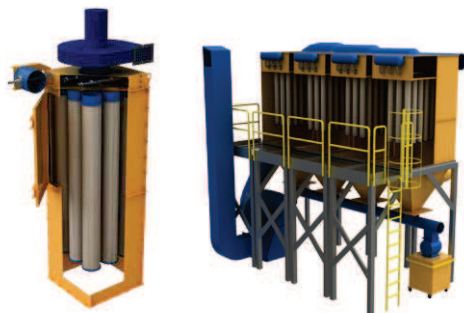
Die Siloauflatzfilter dienen zum Entstauben von Silos, Lagerbehältern und Vorratsbunkern, die mit Schüttmaterial (Zement, Getreide, Flugasche, Baumaterialien,...) gefüllt sind.

Bei den Siloauflatzfiltern für die Lagersilosentstaubung wird das robuste, zylindrische, druckfeste Stahlgehäuse aus Stahl S235 gefertigt und kann mit einem Absaugventilator ausgestattet werden. Falls der Siloauflatzfilter nicht mit einem Ventilator ausgerüstet wird, entweicht die gereinigte Luft Öffnung zwischen Gehäusemantel und Deckel.

Die Filterflächenreinigung wird durch eine automatische Abreinigungseinheit durchgeführt – JET-PULS-System.

Den Siloauflatzfilter kann man direkt oder über ein Übergangsstück an den Siloflansch montieren.

Typ	N1000	N1500
Absaugluftmenge (m ³ /h)	1 000	1 800
Filterfläche (m ²)	15	24
Durchmesser (mm)	600	600
Filterelement	Filterpatrone	
Patronenmaterial	Polyester mit PTFE-Beschichtung	
Absaugmaterialtemperatur (°C)	+80 (Ausführung für höhere Temperaturen auf Anfrage)	
Wählbares Zubehör	Ventilator mit 1,5 kW	Ventilator mit 2,2 kW
	antistatische Ausführung, Lebensmittelqualität	



LOKALABSAUGANLAGEN

Lokalabsauganlagen der Baureihe P kann man in allen Bereichen, bei welchen Schüttgüter gefördert werden, einsetzen:

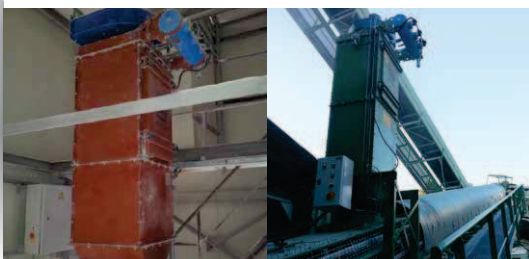
- Förderbandübergabestellen
- Lagersilos
- Staubbildung in Industrieproduktionen und Industrieräumen
- Schüttgutmaterialverladung

Die Absauganlage ist kastenförmig aufgebaut. Im Filterborteil ist eine Trennwand, in der die Filterelemente geschraubt sind. Im Reinraum ist das Abreinigungssystem JET-PULS eingebaut. Der Druckluftkessel ist mit drei elektromagnetischen Ventilen und einem Sicherheitsventil ausgestattet. Das Sicherheitsventil ist auf einen Überdruck von 6 bar eingestellt. Die Druckluftzuleitung ist mit einem Druckregler und einem Wasserabscheider ausgestattet.

Zur regelmäßigen Kontrolle, Reinigung und eventuell notwendigen Austausch der Filterpatronen ist eine Tür auf der Filterschrankseite vorgesehen.

Das Steuersystem für die Jet-Puls Reinigung ist im Lieferumfang der Absauganlage enthalten. Sobald die Filteranlage eingeschaltet wird, schaltet sich auch der Ventilator und die Jet-Puls Reinigung ein.

Typ	P0600	P1200	P1500
Absaugmenge (m³/h)	1 000	1 800	2 700 – 4 000
Filterfläche (m²)	16	31	36
Ventilatorleistung (kW)	1,5 - 2,2	2,2 - 3,0	3,0 - 5,5
Absaugmaterialtemperatur (°C)	+80 (Ausführung für höhere Temperaturen möglich)		
Filterelement	Filterpatrone		
Patronenmaterial	Polyester mit PTFE-Beschichtung		
Filterpatronenanzahl (Stk.)	9		
Wahlbares Zubehör	antistatische Ausführung, Lebensmittelqualität		



4 000 m³/St
max. Absaugmenge.



INDUSTRIEABSAUGUNG

Unsere Modulabsauganlagen sind kompakt, klein gebaut und individuell anpassbar. Einsatzbereich ist überall dort, wo eine lokale Absaugung und Filtration notwendig ist.

Die Anzahl der Module ist von der abzusaugenden Luftmenge abhängig, die gleichzeitig die Filterfläche vorgibt.

Die Absauganlage ist kastenförmig aufgebaut. Die Abreinigung mit Druckluftkessel sind im Oberteil der Anlage eingebaut. Im Unterteil ist der Staubtrichter zum Austragen des Reststaubes.

Im Lieferumfang der Absauganlage ist ein Schaltschrank mit Steuerelektronik, Filterflächenreinigung oder Differenzdruckschalter.



Die verstaubte Luft tritt im Unterteil durch einen Trichter in die Absauganlage ein. Die gereinigte Luft wird mit einem Ventilator an der Oberseite abgesaugt. Die weitere Rohrleitung kann hier an die Absaugung angeschlossen werden.

Zentralabsaugung
in verschiedenen
Industrieanlagen

Rückkehr von Stoffresten
zum Staubbehälter,
Säcke oder zurück zu
Technologie!

ÜBERSICHT UNSERER STANDARDGRÖSSEN*

Typ	Absaugmenge (m³/h)		Filterfläche (m²)	Patronenanzahl	Ventilatorleistung (kW)
	empfohlene	maximal			
M1200-1-18	5 000	6 000	71	18	7,5–11,0
M2000-1-24	10 000	13 000	160	24	15,0-18,5
M2000-2-36	15 000	20 000	240	36	22,0-37,0
M2000-2-48	20 000	26 000	320	48	22,0-45,0
M2000-3-72	30 000	36 000	480	72	30,0-45,0
M2000-4-96	40 000	50 000	640	96	45,0-75,0

* Andere Größen bzw. Daten auf Anfrage.